

# GUIA RÁPIDO DO USUÁRIO



v1.0

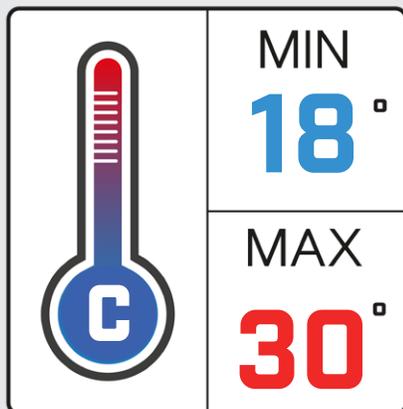


# CONDIÇÕES AMBIENTAIS

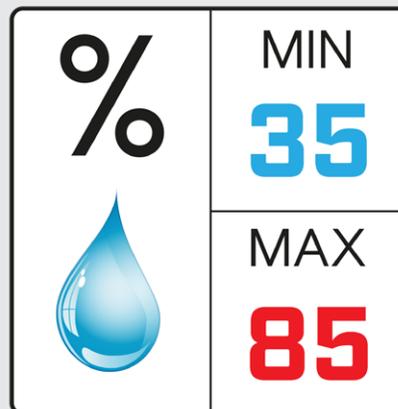
## Temperatura e umidade ideais para operação

A temperatura e a umidade estão gravadas no arquivo de registro (Log)

### TEMPERATURA



### UMIDADE



Acesse o menu:

**Maintenance**  
[Manutenção]



**Temperature/Humidity Info**  
[Informações de temperatura/umidade]



- > Se a temperatura estiver muito fria, a impressora irá mudar automaticamente para o modo de baixa temperatura e reduzir a produção.
- > Se a umidade estiver muito baixa, instale um UMIDIFICADOR.
- > As faixas de temperatura e umidade mínima e máxima são ideias e recomendamos operar a sua GTXpro em um número superior ao mínimo para diminuir a quantidade de limpezas adicionais.



# PROPORÇÃO E QUANTIDADE DE PRÉ-TRATAMENTO

## Mistura da solução de pré-tratamento

Recomendamos uma proporção de 1:1 (1 parte de pré-tratamento Brother para 1 parte de água desmineralizada).



- > Esta proporção de mistura pode variar de acordo com o tipo de vestuário utilizado. [Assista ao vídeo](https://vimeo.com/295082933) (<https://vimeo.com/295082933>) sobre perfil de vestuário.

## Determinando a quantidade de pré-tratamento

A quantidade de solução de pré-tratamento irá variar com base na espessura do vestuário; Use o gráfico a seguir como guia.



- > O volume adequado de pré-tratamento deve ser determinado pela taxa de absorção do vestuário juntamente com o uso do Padrão de verificação de destaque-máscara para ajudar a determinar as configurações de tinta do driver.
- > Não se esqueça que você deve definir uma superfície de 14 X 16 polegadas [35 X 40 cm] com sua máquina de pré-tratamento para pesar a quantidade de pulverização, com uma balança, após a aplicação do pré-tratamento em uma camiseta.
- > Por exemplo, em uma máquina de pré-tratamento Schulze, você deve inserir um comprimento de 13 polegadas (33 cm.) e a largura total de 4 bicos será de 17 polegadas (43 cm.). Em seguida, calibre a máquina de pré-tratamento para pulverizar 30 g sobre o vestuário.

## CONFIGURAÇÕES DA ESTEIRA SECADORA PARA PRÉ-TRATAMENTO E CURA DE TINTA



### Cura de pré-tratamento da esteira secadora

**1:45**  
Minutos

**320°F**  

---

**160°C**

### Cura de tinta da esteira secadora

**3:30**  
Minutos

**320°F**  

---

**160°C**



- > Esteira secadora recomendada para impressoras de grande volume. Consulte as configurações da prensa térmica abaixo como alternativa.
- > Verifique a temperatura REAL com uma sonda ou com fitas para garantir a lavabilidade da impressão.

## CONFIGURAÇÕES DA PRENSA TÉRMICA PARA CURA DE PRÉ-TRATAMENTO



**Solução de pré-tratamento misturada 1:1**

**35**  
Segundos

**360°F**  

---

**182°C**

**75-80**  
PSI  

---

**5-5.5**  
Bars



- > Colocar papel manteiga à base de silicone sobre a roupa pré-tratada durante a prensagem a quente pode atenuar o acúmulo de pré-tratamento seco nas capas antiaderentes. Limpe as capas antiaderentes na prensa térmica com um pedaço de camiseta ou pano a cada 5 camisetas caso não esteja usando papel manteiga à base de silicone.

# CONFIGURAÇÕES DA PRENSA TÉRMICA PARA CURA DE TINTA

**CURA DE  
TINTA NA  
PRENSA  
TÉRMICA**

**35**  
Segundos

**356°F**  
**180°C**

**10-20  
PSI**  
**0.7-1.4  
Bars**



> Colocar papel manteiga à base de silicone sobre a roupa pré-tratada durante a prensagem a quente pode atenuar o acúmulo de pré-tratamento seco nas capas antiaderentes. Limpe as capas antiaderentes na prensa térmica com um pedaço de camiseta ou pano a cada 5 camisetas caso não esteja usando papel manteiga à base de silicone.

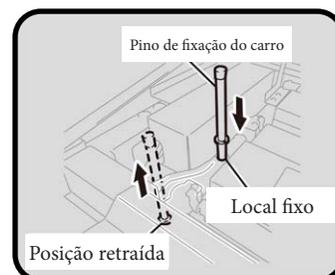
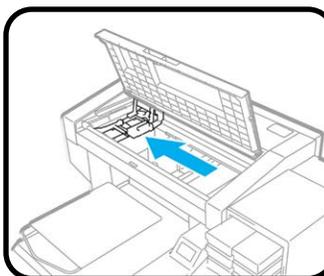


## NUNCA DESLIGUE A IMPRESSORA

### MUITO IMPORTANTE

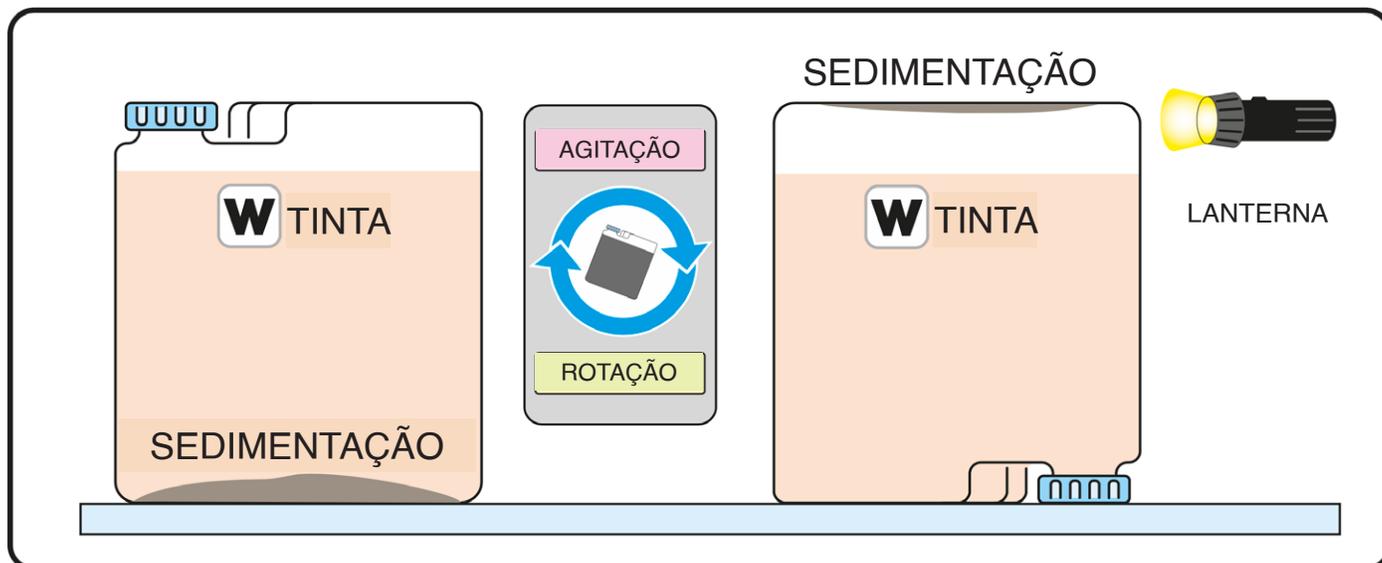
A Brother GTXpro B **SEMPRE** deverá ficar com a alimentação **LIGADA**. **NUNCA DESLIGUE** a impressora, a menos que isso seja solicitado apenas por mensagens exibidas no monitor. A energia precisa estar ligada para a realização da circulação necessária da tinta branca e manutenção automática diárias.

Caso acabe a energia ou a sua impressora apresente um erro durante a impressão, empurre o Carro totalmente para a esquerda para encaixá-lo, e use o Pino de Fixação para travá-lo no lugar (ver imagens acima).



## AGITAÇÃO E SEDIMENTAÇÃO DA TINTA BRANCA

Antes de reabastecer o reservatório de tinta branca do bulk, é necessário agitar o recipiente de tinta branca. Quando a tinta branca é deixada parada por um tempo, ocorre a separação da tinta, na qual os sedimentos da tinta começam a se depositar no fundo do recipiente. Os sedimentos devem ser removidos por meio de agitação adequada do recipiente ANTES do abastecimento do Reservatório de Tinta Branca. Caso contrário, a tinta branca não agitada pode criar um fluxo inconsistente de tinta através das linhas, gerando impressões opacas e potenciais danos ao sistema de fornecimento de tinta.



# VERIFICAÇÃO DE SEDIMENTAÇÃO DA TINTA BRANCA



Use uma máquina agitadora adequada para desfazer a sedimentação. Diferentes tipos de máquinas agitadoras variam o tempo necessário para agitação adequada da tinta. Um misturador giroscópico leva cerca de 5 minutos para agitar, enquanto uma placa vibratória leva até 2 horas.

Após a agitação, deixe a tinta assentar por 10 minutos. Esse tempo permite que a tinta dissipe qualquer espuma que possa ter surgido durante o processo de agitação.

Vire o recipiente de cabeça para baixo e use uma lanterna para visualizar a sedimentação. Movimente suavemente o recipiente para limpar qualquer espuma que tenha surgido.

Uma lanterna irá revelar a quantidade de sedimentos no recipiente. Procure por áreas escuras com mais material sólido. Se a tinta não apresentar sedimentos, ela está pronta para abastecer o reservatório. Segue exemplos:



> As sombras das bolhas podem ser confundidas com sedimentos após a agitação da tinta branca, portanto, aguarde até que as bolhas desapareçam antes de verificar se há sedimentos no recipiente.

> Para diferenciar bolhas e sedimentos, agite ligeiramente o recipiente de tinta de reposição. As sombras das bolhas se movem, mas as sombras dos sedimentos não se movem.

## MANUSEIO DE TINTA ANTES DA IMPRESSÃO

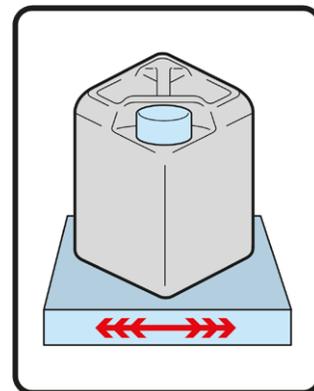


Ao manusear recipientes de tinta para bulk, você irá precisar de ferramentas especializadas que irão ajudar no seu fluxo de trabalho diário. Recipientes de tinta para bulk de 20 Kg [18 L] são pesados, o que exige o uso de um elevador hidráulico tipo tesoura e um dispositivo de agitação. Essas ferramentas especializadas irão ajudar a movimentar e agitar de forma profissional as tintas antes de abastecimento dos reservatórios da sua impressora.

**Elevador hidráulico tipo tesoura**



**Dispositivo de agitação**





## Elevador hidráulico tipo tesoura ajustável com rodízios



Esta ferramenta irá ajudar a movimentar os recipientes de tinta para bulk até a posição de reabastecimento dos reservatórios de forma limpa e fácil.

Para usar o elevador hidráulico tipo tesoura ajustável para ajudar a reabastecer um reservatório de tinta, ajuste o elevador para o peso apropriado e oriente a torneira do recipiente de tinta diretamente sobre a abertura do reservatório de tinta antes de abrir o bico (ver foto à esquerda). Isso irá fazer com que a tinta não seja derramada no chão.



## Dispositivos de agitação para recipientes de tinta branca



- > A tinta branca SEMPRE precisa ser agitada antes do reabastecimento do reservatório.
- > Os recipientes de tinta branca DEVEM SER GIRADOS EM 180° na sua sala de estocagem uma vez por semana.

Sugerimos dois tipos diferentes de máquinas para agitar os recipientes de tinta branca antes do abastecimento do reservatório de tinta da impressora. Essas ferramentas irão ajudar você a misturar a tinta de forma homogênea. Lembre-se de que o recipiente de tinta para bulk de 18 litros pesa aproximadamente 20 kg. Uma vez que a tinta não agitada passa pelos tubos internos da impressora, não é possível remove-la e agitar novamente.

Se a tinta não for bem agitada, as impressões brancas ficarão opacas e cinzentas.



## Duas sugestões para dispositivos de agitação

Um dispositivo de agitação deve ser usado, como, por exemplo, um Misturador de Tinta Giroscópico Santint G48 para uso elevado de tinta ou uma placa vibratória para uso de tinta baixo a intermediário. Escolha o dispositivo de agitação com base na frequência de uso do recipiente de 18 L de tinta branca. Você deve ter um dispositivo disponível para uso mesmo se nenhum desses exemplos for adquirido.

### Misturador de Tinta Giroscópico Santint G48

Insira o recipiente de tinta branca dentro das duas portas e deixe o misturador girar durante 5 minutos.



### Placa Vibratória BLUEFIN Fitness 3D

Apenas coloque o recipiente de tinta branca na parte superior da placa e deixe-a vibrando por até 2 horas.

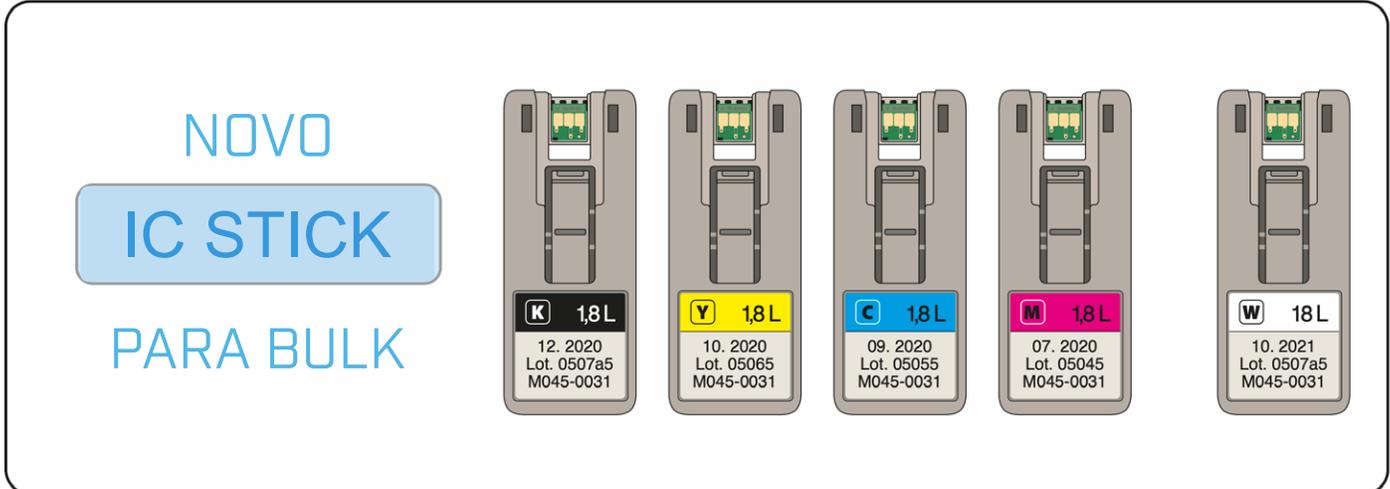


- > Inspeção periodicamente os recipientes de tinta branca quanto a sedimentação durante a agitação. Teste, pois o tempo listado é apenas uma recomendação.

# PROCESSO DE REABASTECIMENTO COM O IC STICK



Devido à tinta ser fornecida no **bulk**, você deve seguir o procedimento passo a passo para ativar o reabastecimento com o **IC Stick**.



A impressora irá **detectar** quando a tinta for **abastecida** em algum dos reservatórios.

- Se o IC Stick **NÃO** estiver no lugar, a impressora irá informá-lo.
- Mesmo se a impressora estiver **DESLIGADA**, o reabastecimento será detectado pela GTXpro B.
- Todo o processo é controlado pelo **MENU** de exibição.
- Se o IC Stick estiver quebrado ou perdido, entre em contato com o seu Revendedor para obter um novo.

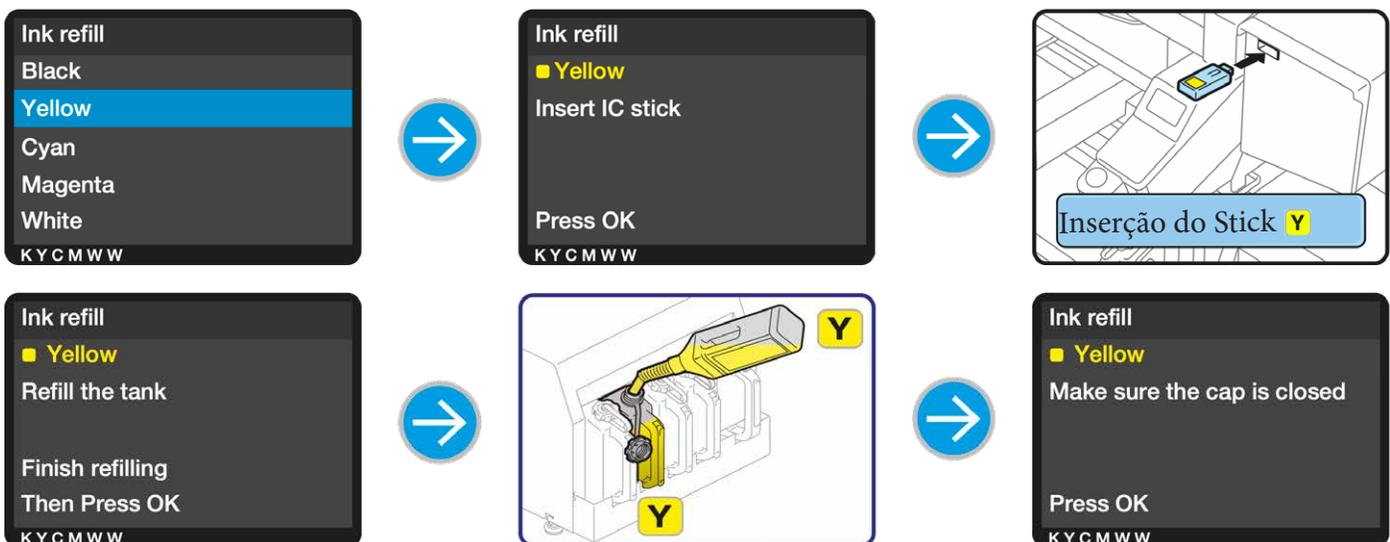
Esteja ciente do atraso da impressora ao reconhecer o IC Stick antes de determinar que ele está quebrado.

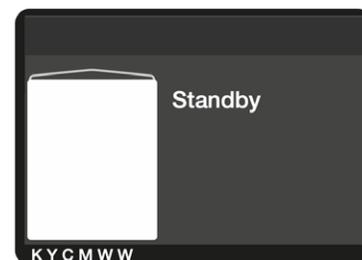
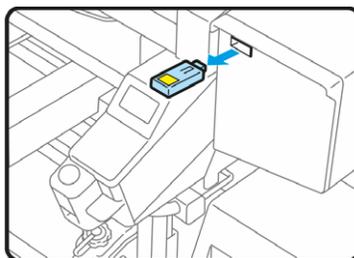
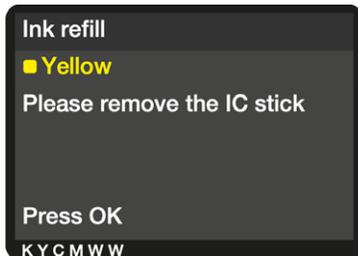
- Se o IC Stick estiver na cor errada, a impressora irá detectar e acionar um alerta.
- A calibração dos reservatórios de tinta é necessária uma vez por mês.
- No caso de um erro do operador, a impressora irá exibir um alerta para proteger a GTXpro Bulk.
- Mantenha um conjunto de tintas sobressalentes para que a produção não seja interrompida.

## REABASTECIMENTO DO FLUXO DE TINTA USANDO O MENU DE REABASTECIMENTO DE TINTA



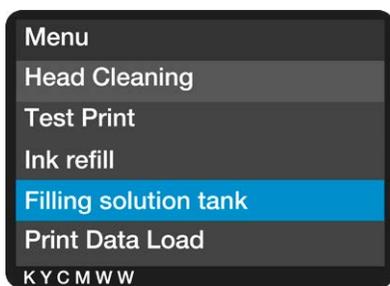
Este exemplo mostra todo o procedimento de reabastecimento da tinta Amarela:





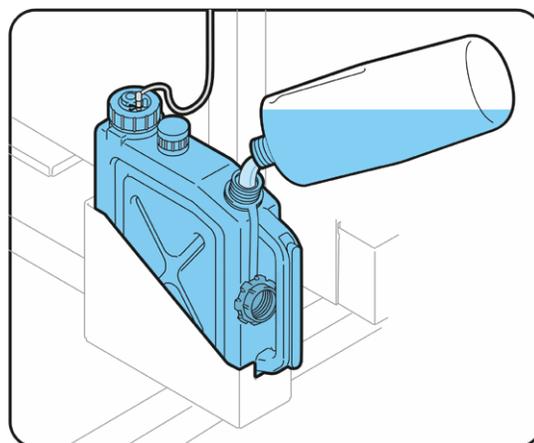
## REABASTECIMENTO DA SOLUÇÃO DE LIMPEZA

O reabastecimento da **Solução de Limpeza** é feito a partir do **reservatório inferior**. A GTXpro B conta com um reservatório interno que aspira do reservatório inferior e, uma vez vazio, uma mensagem de erro será exibida.



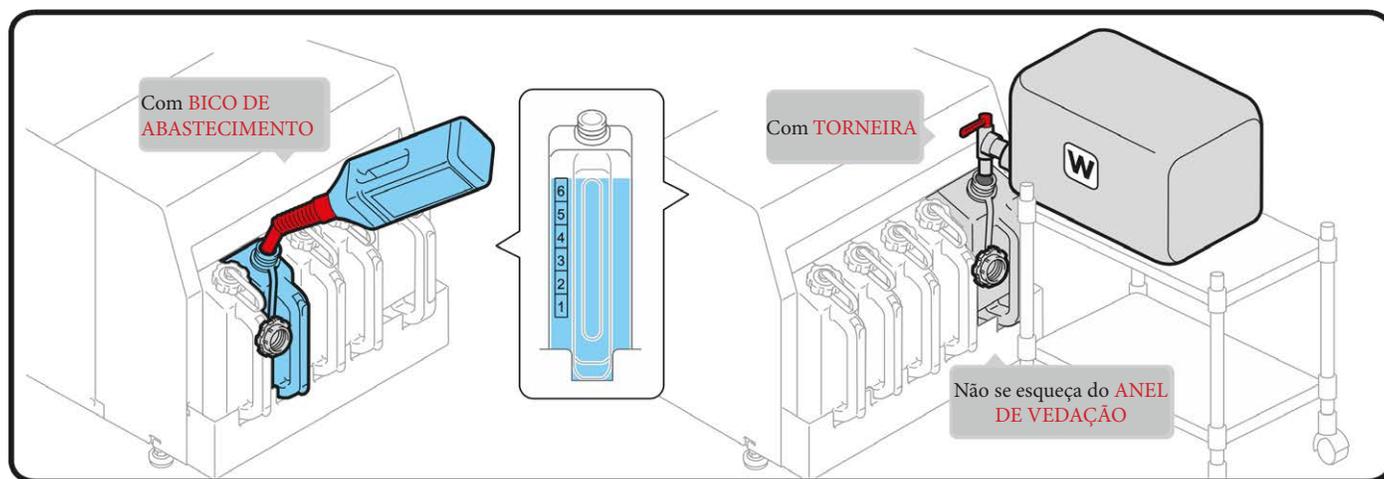
Quando o erro **“C.S. Empty”** (C.S. vazio) For exibido no monitor, abasteça o reservatório.

Em seguida, selecione **“Filling solution tank”** (Tanque de solução de abastecimento) no Menu.



> O **Reservatório Interno** tem um sensor que detecta quando ele está vazio, no entanto, o **Reservatório Inferior** possui um sensor para detectar quando ele estiver vazio. Ele deve ser inspecionado visualmente e reabastecido quando estiver acabando para evitar problemas.

## REABASTECIMENTO DOS RESERVATÓRIOS DE TINTA DO BULK



> A **CALIBRAÇÃO** do sensor do reservatório se faz necessária **UMA VEZ POR MÊS**

# CALIBRAÇÃO DOS RESERVATÓRIOS DE TINTA

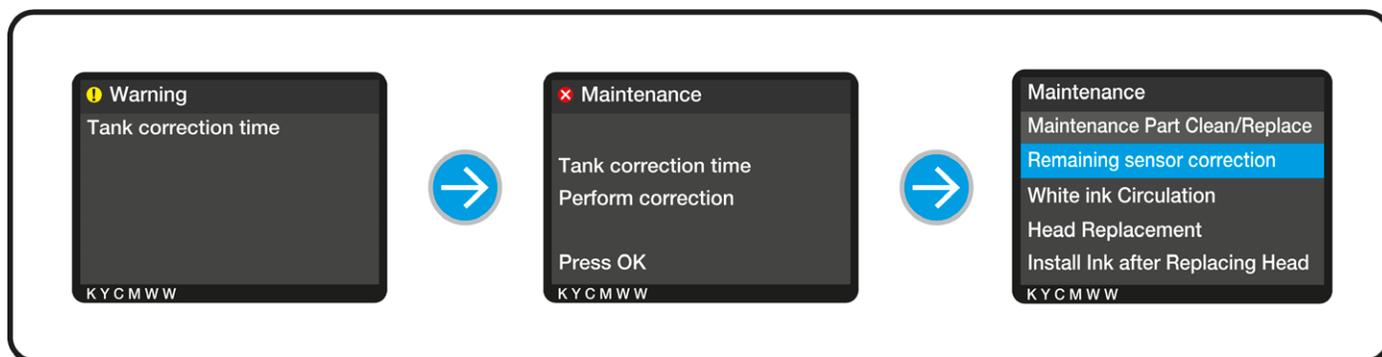


> A CALIBRAÇÃO é necessária para manter a PRECISÃO do sensor de pressão

Ao realizar a calibração, a quantidade de tinta restante é igualada com a quantidade de tinta restante detectada pela impressora.

Se a calibração não for realizada, a mensagem “Empty error” (Erro vazio) pode ser exibida mesmo se uma grande quantidade de tinta permanecer no reservatório.

- O aviso “Tank correction time” (Tempo de correção do tanque) aparecerá a cada 30 dias.
- Se você não realizar a correção de tinta por dois dias, ocorrerá um erro e você não poderá imprimir.
- Para solucionar estes erros, 1010 e 1011, será necessário realizar uma CALIBRAÇÃO



## MÉTODO DE LEITURA



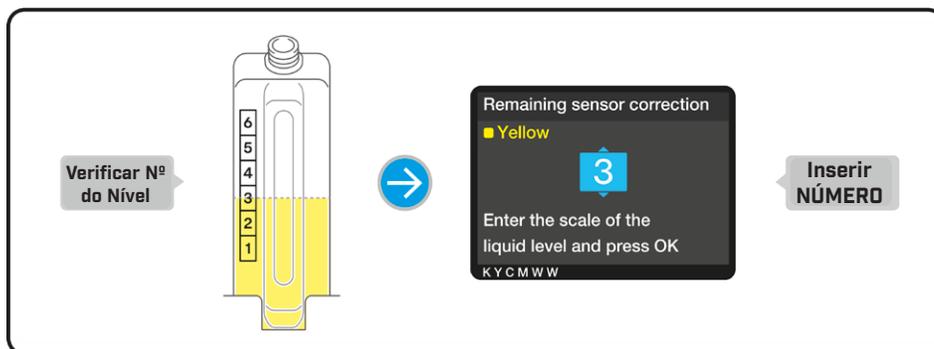
ORDEM a ser seguida para a CALIBRAÇÃO:



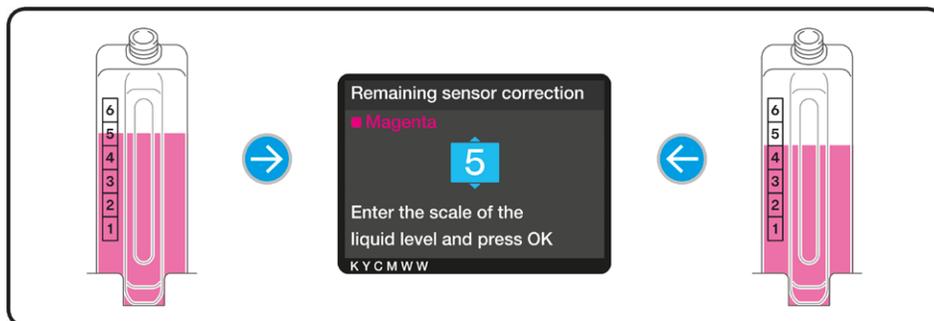
em relação à Tinta Branca, o número é de difícil verificação. Se você usar uma lanterna, será mais fácil.



# MÉTODO DE LEITURA



- Selecione o número no reservatório onde o **nível de tinta** faz **contato**
- Se o líquido estiver **na borda**, selecione o **número maior**



# DÚVIDAS FREQUENTES DE CALIBRAÇÃO

**Pergunta:** Será necessário realizar a calibração para todas as cores uma vez por mês mesmo se a tinta restante indicada no monitor e nos reservatórios não forem diferentes?

**Resposta:** SIM. Mesmo que não haja mudança no momento, todas as cores precisam ser calibradas uma vez por mês. Isso irá evitar a ocorrência de mudanças. O motivo para realizar todas as cores ao mesmo tempo é evitar que o número de avisos aumente.

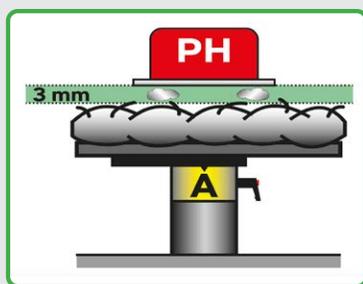
**Pergunta:** E se o operador da impressora inserir o número incorreto?

**Resposta:** Acesse o menu novamente e selecione “Remaining sensor correction” (Correção do sensor restante). Em seguida, reinsira os valores corretos para todas as cores.

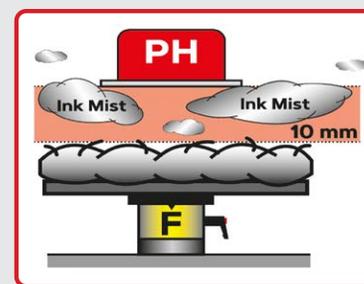


# MELHORES PRÁTICAS PARA IMPRESSÃO - OBRIGATÓRIA!

**Espaço ideal**



**Abertura excessiva**

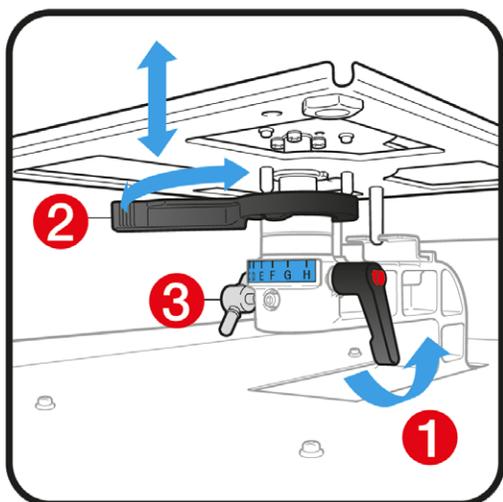


> Sempre mantenha a menor distância entre as cabeças de impressão e a superfície do vestuário. Isso é muito importante para a vida útil da sua impressora.

# AJUSTE DE ALTURA DA MESA



Para garantir a qualidade de impressão ideal quando um tecido mais grosso é usado, é necessário **ajustar** a altura da mesa com relação à **espessura do artigo têxtil**.



Para ajustar a altura da mesa, solte a **Alavanca de Fixação da Mesa (1)** e movimente a **Alavanca de Ajuste de Altura da Mesa (2)** para uma posição mais baixa.

Reaperte a **Alavanca de Fixação da Mesa (1)** se estiver satisfeito com a nova altura. Suavize todas as rugas no tecido a ser impresso. Para verificar se o novo tecido não foi detectado pelo **sensor**, pressione o botão de seta dupla de alimentação da placa e **repita** o processo **se necessário**. Caso precise que a mesa desça ainda mais do que a configuração mais baixa, retire 1 ou 2 colares, solte o **puxador (3)** e empurre para baixo o rolamento da mesa em 1 ou 2 etapas. Reinstale tudo e aperte a **Alavanca de Fixação da Mesa (1)**.

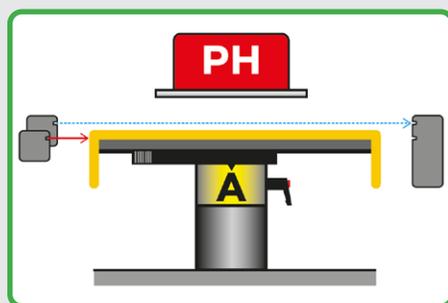


- > Não esqueça de ajustar a **alavanca da mesa na posição A** após imprimir em material espesso.
- > Sempre aperte o **puxador (3)** após alterar a posição. Não aperte o parafuso com força excessiva, pois ele pode se soltar.
- > Caso precise imprimir sobre bainhas e costuras, vá para impressão unidirecional (**UNI-directional printing**) para manter a qualidade.

## SENSORES DE “MESA MUITO BAIXA”

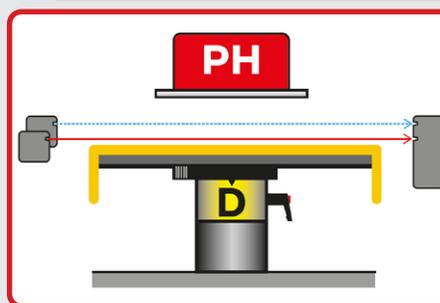


### Deteção normal



Parte superior esquerda: Sensor de **Obstáculos**  
Parte inferior esquerda: Sensor **EDP**

### Queda excessiva



Código de erro: **2072**  
Se o erro ocorrer, pressione OK. Antes da próxima impressão eleve a mesa até altura ideal.

## MANUTENÇÃO DIÁRIA: Verificação dos bicos



A fim de verificar o estado dos bicos das cabeças de impressão, uma **Verificação dos Bicos** deve ser realizada para as cores Branca e CMYK. Isso deve ser feito diariamente para garantir o desempenho ideal.

### Como realizar a verificação dos bicos de CMYK?

Sempre posicione a Mesa no nível A

Menu



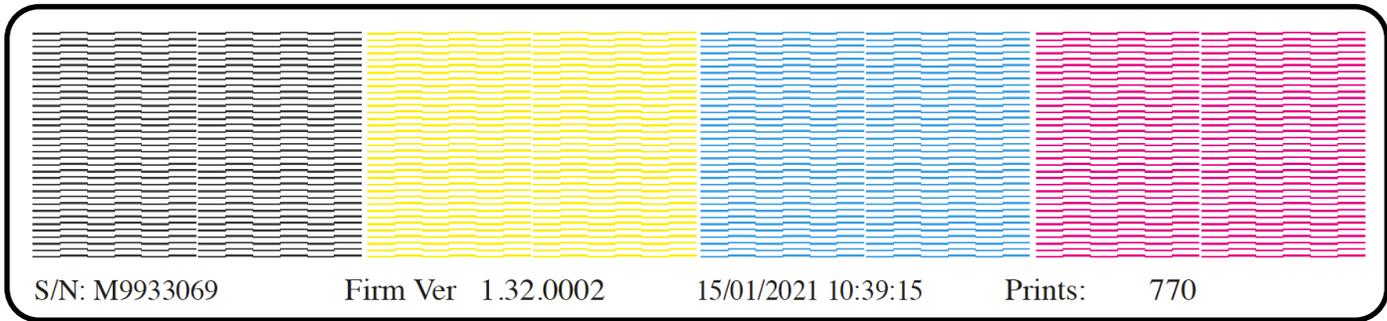
Test Print  
[Impressão de teste]



Nozzle Check CMYK  
[Verificação dos bicos CMYS]

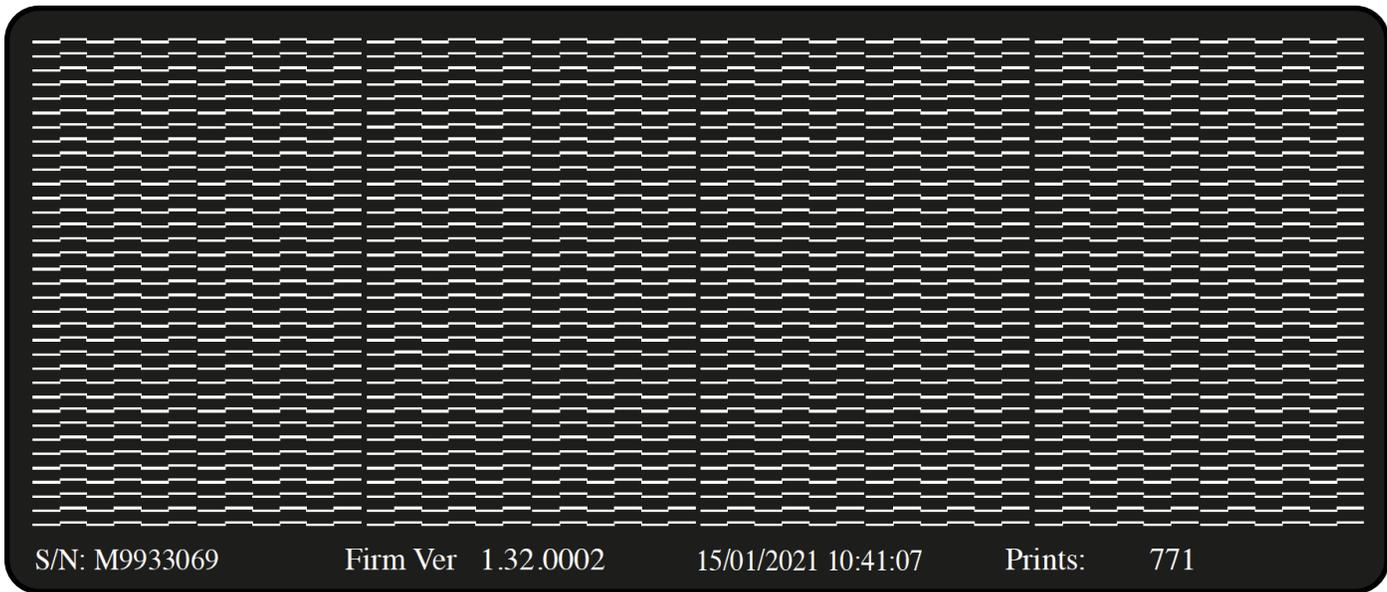


para imprimir um padrão de Verificação dos Bicos coloridos em uma folha de papel branco



## Como realizar a verificação dos bicos de BRANCO?

Sempre posicione a Mesa no nível A



**!** > Inspeccione os padrões de Verificação dos Bicos impressos quanto a linhas ausentes que indiquem um bico não operante. Se nem todos os bicos estiverem operando, inicie uma **Limpeza das Cabeças de Impressão** para desobstruir os bicos.

# LIMPEZA DAS CABEÇAS DE IMPRESSÃO

As **Limpezas das Cabeças de Impressão** são necessárias se os bicos estiverem ausentes em uma **Verificação de Bicos**. Elas irão ajudar a limpar os bicos da cabeça de impressão se eles estiverem obstruídos. **Bicos Ausentes** são definidos por pinos horizontais ausentes no padrão de impressão de teste (que representam cada um dos bicos da cabeça de impressão) obstruídos com sujeira e, portanto, não são mostrados. Quando bicos/pinos estão ausentes, você deverá realizar uma das limpezas indicadas abaixo.

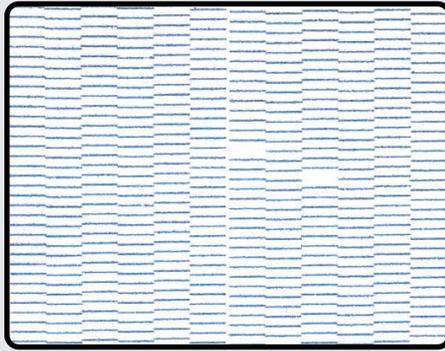
## Como posso realizar uma Limpeza das Cabeças de Impressão?

Se apenas alguns bicos estiverem faltando (Ver Fig. 1), realize uma Limpeza Vigorosa e selecione as cabeças de impressão aplicáveis

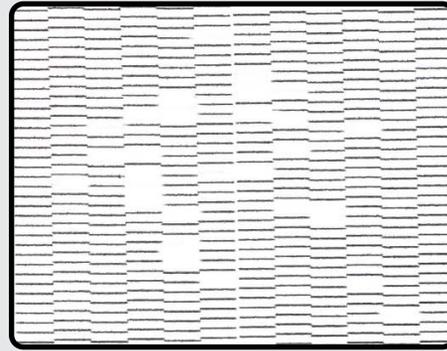


Se mais de 10 bicos estiverem ausentes (Ver Fig. 2), realize uma Super Limpeza e selecione as cabeças de impressão aplicáveis.



**fig. 1**

Ausência de apenas alguns bicos:  
Realize uma **Limpeza Vigorosa**

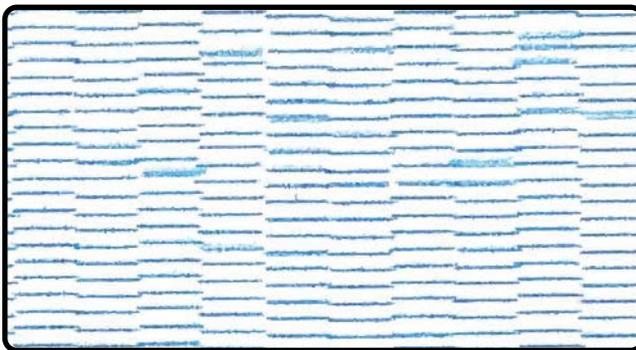
**fig. 2**

Ausência de mais de 10 bicos:  
Realize uma **Super Limpeza**



> Realize uma **Verificação dos Bicos** após a **Limpeza das Cabeças** para verificar o resultado e **refaça** a limpeza até 3 vezes. Certifique-se de que toda manutenção restante foi realizada como, por exemplo, limpeza da tampa e da lâmina do limpador e verifique se o conjunto de espuma do limpador está novo e úmido. Se não houver melhoria na 4ª vez, entre em contato com o suporte.

## LIMPEZA DAS CABEÇAS DE IMPRESSÃO



A deflexão aparece como linhas estranhas agrupadas ou espaçadas, onde as barras horizontais aparecerão borradas e escalonadas. Quando isso estiver presente, você deverá realizar de 2 a 3 Limpezas Instantâneas.

Após realizar uma Limpeza Instantânea de 2 a 3 vezes, realize outra Verificação dos Bicos para testar os resultados.

**Menu**



**Head Cleaning**  
[Limpeza das Cabeças]



**Flash Cleaning**  
[Limpeza instantânea]



selecione "Print  
Heads"  
(Cabeças de  
impressão)



> Se isso não resolver o problema, entre em contato com seu Revendedor Brother para obter um Suporte Técnico.

## MANUTENÇÃO SEMANAL



Para obter uma manutenção semanal bem-sucedida, você deve realizar as seguintes ações:

- **Limpeza da tampa de sucção**
- **Limpeza da tampa de exaustão**
- **Limpeza do limpador**
- **Limpeza da proteção do bico**
- **Inspeção visual**



### AVISO

Você terá **15 minutos** para concluir todos os itens pendentes para o processo de manutenção. Prepare-se para concluir todos os itens dentro do tempo atribuído.

> Use sempre este menu para realizar limpezas ou substituir peças:

**Menu**



**Maintenance**  
[Manutenção]

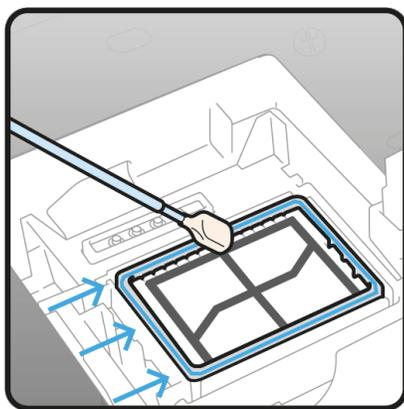


**Maintenance Part Clean/Replace**  
[Limpar/substituir peça de manutenção]





## MANUTENÇÃO SEMANAL: Limpeza da tampa de sucção



Limpeza da tampa de sucção

Os lábios de silicone preto das duas tampas de sucção devem ser limpos com o **Bastão de limpeza T** embebido na **Solução de Limpeza**.



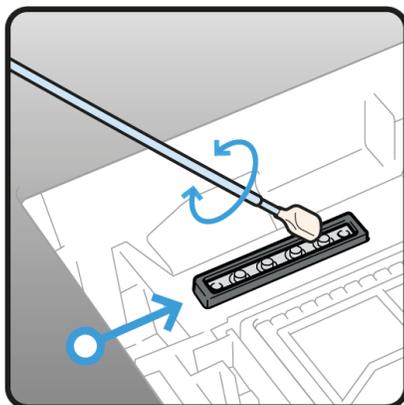
Bastão de Limpeza T

É necessário remover o acúmulo de excesso de tinta localizado nas bordas das tampas. Isso irá impedir o vazamento de ar e manter a sucção ideal das bombas. Cuidado para não tocar a espuma. Mantenha-a plana.

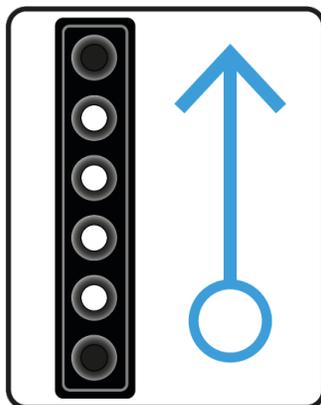


## MANUTENÇÃO SEMANAL: Tampa e segmentos de exaustão

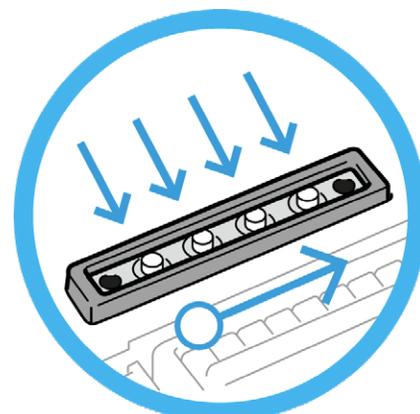
Os **quatro segmentos de extrusão** e os **2 furos** [ver no círculo azul] estão localizados adjacentes às tampas de sucção na posição de **Exaustão**. Eles precisam estar limpos e estar livres de tinta seca. Sempre **limpe o primeiro furo** da parte frontal e vá para trás enquanto limpa os segmentos, concluindo cuidadosamente com o último furo.



Limpeza de exaustão



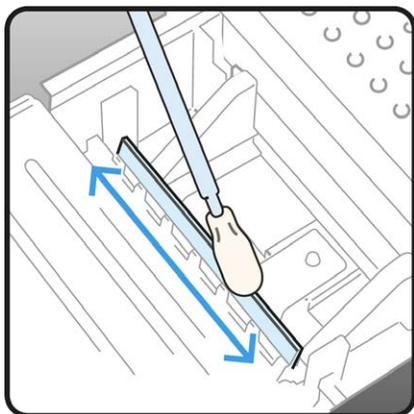
Direção da limpeza



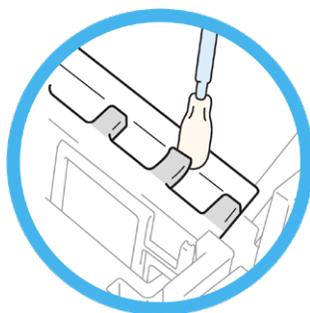
Quatro segmentos de extrusão



## MANUTENÇÃO SEMANAL: Limpeza do limpador



Limpeza da parte superior do limpador



Limpeza sob a dentição na lateral do limpador

Ambos os limpadores de plástico branco [Branco e CMYK] devem ser limpos **nos dois lados** e nas **partes superiores** com o **Bastão de Limpeza T** embebido na **Solução de Limpeza**.

Use a ponta do **Bastão de Limpeza T** para limpar **embaixo** da dentição do suporte do limpador e **remova a tinta seca**.

Certifique-se de usar o **Bastão de Limpeza T** separadamente para a tinta **branca** e para a tinta **colorida**.

Se for necessário uma limpeza mais completa, consulte a remoção do limpador no manual de instruções para uma limpeza detalhada.

# MANUTENÇÃO SEMANAL: Limpeza da proteção de bicos



Limpe as 2 proteções dos bicos (1) e (2) com o Bastão de Limpeza R embebido na Solução de Limpeza.

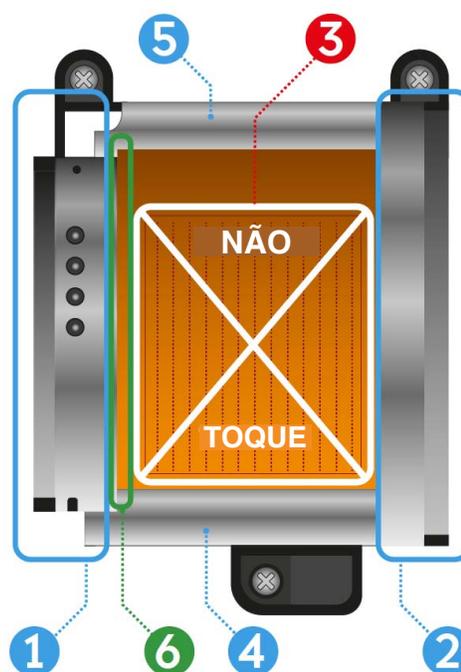
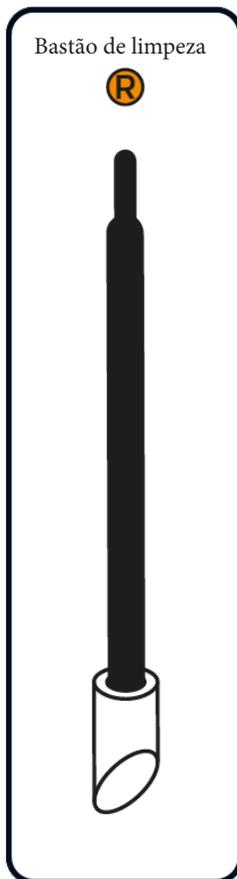
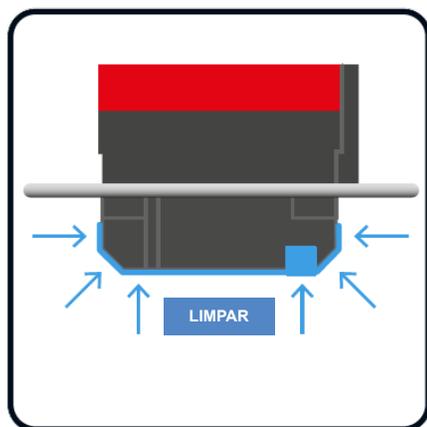
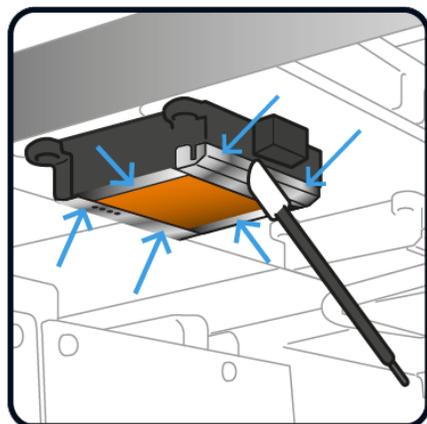
Certifique-se de limpar e remover toda a tinta seca nos furos da porta de proteção do bico. Limpe as partes metálicas (4) e (5) da cabeça de impressão da mesma forma.

Um local  **muito importante**  para limpar é a área (6) entre a proteção do bico e a placa do bico.

**JAMAIS** toque a superfície do bico (3).



> Mova manualmente o carro até uma posição na qual você possa realizar a limpeza com facilidade.



> **NÃO** esvazie a Solução de Limpeza restante do Copo de Limpeza na estação de Manutenção. Esvazie-a no Reservatório de Descarte abaixo da impressora.

# TROCA DE PEÇAS DE MANUTENÇÃO



Em caso de mensagens de Aviso/Erro para substituição de peças, siga os procedimentos a seguir:

- **Substituição do limpador**
- **Substituição da espuma de descarte**
- **Substituição do filtro do ventilador**



## AVISO

Você terá **15 minutos** para concluir todos os itens pendentes para o processo de manutenção. Prepare-se para concluir todos os itens dentro do tempo atribuído.

> Use sempre este menu para realizar limpezas ou substituir peças:

Menu



Maintenance  
[Manutenção]

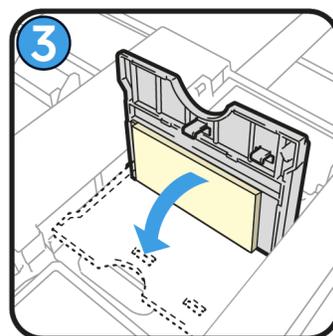
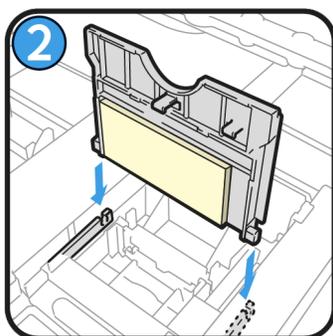
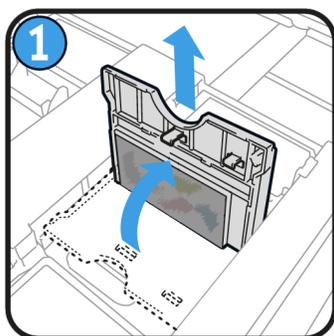


Maintenance Part Clean/Replace  
[Limpar/substituir peça de manutenção]





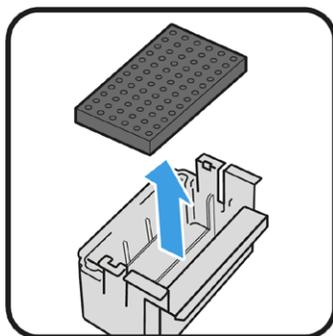
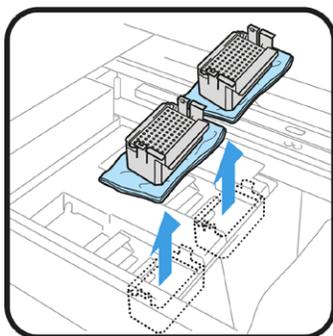
## Substituição do conjunto de espuma do limpador



Retire o **conjunto de espuma do limpador antigo** levantando-o. Substitua-o por um **novo**.



## Substituição da espuma de descarte



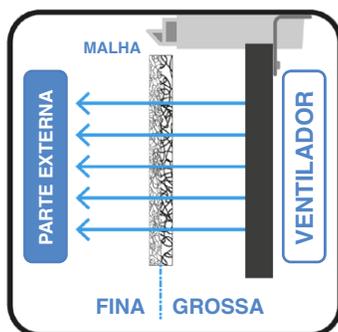
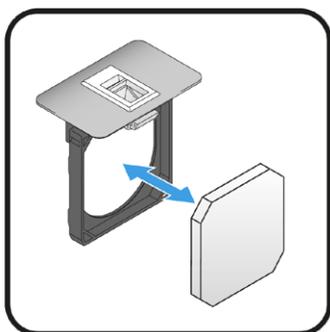
Levante os receptores da espuma de descarte e coloque-os sobre toalhas de papel para absorção dos respingos de tinta. Retire as duas espumas de descarte e lave os receptores para limpar o excesso de tinta que fica acumulada. Instale uma nova espuma e recolque os receptores em seu local de origem.



> Durante a remoção ou substituição da espuma de descarte, **NÃO** se esqueça de **lavar e limpar os receptores para evitar o acúmulo de tinta**. Isso é muito importante **para evitar entupimento** do trajeto da tinta até o reservatório de descarte.



## Substituição do filtro do ventilador



Retire os 2 suportes de filtro pela parte superior traseira da máquina e remova os filtros sujos. Instale um **novo Filtro de Ventilador** em cada uma estruturas pretas.

A superfície de malha **grossa** vai na direção do **lado interno** da impressora e a superfície de malha  **fina** vai na direção da **parte externa** da impressora.



**Inspecção visual** é importante manter a sua impressora ligada e operando. Inspeccione todas as partes móveis da máquina e também verifique se há vazamento de tinta.

Além disso, siga todas as instruções que podem aparecer no monitor da impressora.

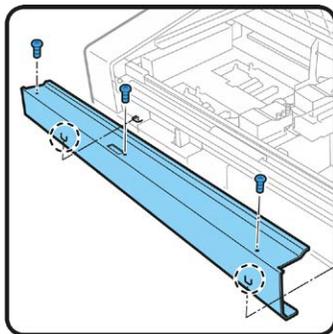
Ao verificar um **número amarelo**, pressione a **tecla de seta para a direita** para saber o que é necessário fazer para eliminar a mensagem de **Erro/Aviso**.



## LIMPEZA INTERNA DA IMPRESSORA



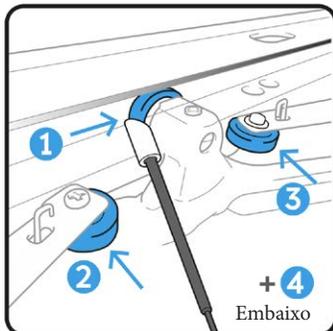
Se a parte interna da impressora estiver coberta por **NÉVOA DE TINTA**, realize uma **LIMPEZA** completa.



- Entre no modo de Manutenção no painel de exibição da máquina para mover o carro de impressão para a direita e ter acesso a todos os componentes que precisam ser inspecionados e limpos.

- Com o **Bastão de Limpeza R** embebido na **Solução de Limpeza**, limpe as machas nos **4 Rolos do Carro**.  
[Há mais 1 Rolo oculto embaixo do Rolo 1]

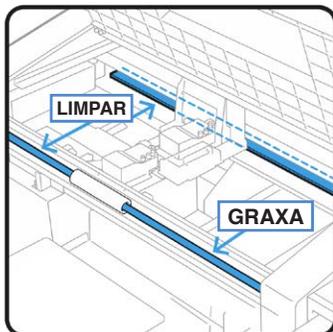
- Mova o carro de um lado para o outro para limpar totalmente o entorno dos 4 rolos.



- Limpe o **Eixo Guia do Carro** e os **3 lados** [superior, dianteiro e inferior] do **Guia do Rolo** com um pano livre de fiapos umedecido com uma pequena quantidade de **Álcool Isopropílico [95°]**

- **Não** utilize álcool em peças que não sejam o eixo guia do carro de impressão e o guia do rolo de impressão.

- Após limpar o **Eixo Guia do Carro** com álcool, aplique imediatamente uma quantidade adequada de **Graxa Molykote 30** apenas no **Eixo Guia do Carro** [jamais no Guia do Rolo].



- Retire 3 parafusos para soltar a cobertura de metal do codificador. Com um pano macio e sem fiapos umedecido em **Álcool**, limpe cuidadosamente ambos os lados da **Tira do Codificador**.

- Execute um **Ajuste de Velocidade do Carro**.

- Menu > Printer Setting > CR Speed Adjustment > OK (Menu > Configuração da Impressora > Ajuste da velocidade do CR > OK)

- Imprima um padrão de **Verificação dos Bicos** e realize uma **Limpeza dos Bicos**, se necessário.

> Use sempre este menu para realizar limpezas ou substituir peças:



Menu



Maintenance  
[Manutenção]



Maintenance Part Clean/Replace  
[Limpar/substituir peça de manutenção]





# Quando não for usar a impressora por longos períodos



> Quando a impressora não for usada por um período prolongado, siga os procedimentos adequados antes de guardar a impressora de acordo com o período de armazenamento esperado e com as condições de armazenamento. Sempre que tiver dúvidas, entre em contato com seu Revendedor Brother para obter suporte.



**AVISO: NÃO DESLIGUE** a impressora, caso contrário, ela poderá ser **DANIFICADA**.

## Lista de verificação a cada 2 semanas de inatividade

A impressora pode ter o estado operacional restaurado após o período de armazenamento ao realizar as tarefas de manutenção a seguir antes do armazenamento:



• Esvazie o **Reservatório de tinta de Descarte**.

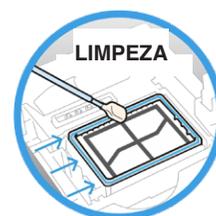
• Verifique a quantidade de **Solução de Limpeza** no **reservatório** de líquido de limpeza e reabasteça se a quantidade estiver abaixo do nível adequado.



• Limpe completamente as **Proteções dos Bicos, Limpadores, Tampas de Sucção e Tampas de Exaustão**. Imprima um padrão de **Verificação dos Bicos** para a cor Branca e CMYK.



• Se for detectado um bico inoperante: Realize as **Limpezas das Cabeças**, execute impressões de **Verificação dos Bicos** e verifique o resultado novamente. Continue o mesmo processo até que os bicos obstruídos estejam todos **DESOBSTRUÍDOS** novamente.



• Mantenha a impressora **ligada** para continuar as **Circulações de Tinta branca**.

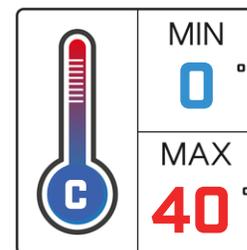


## ARMAZENAMENTO DE TINTAS E SOLUÇÕES

Tintas CMYK e Branca, Solução de Limpeza, Solução de Manutenção e Solução de Pré-tratamento devem ser armazenadas em faixa de temperatura **entre** no mínimo 0 °C e no máximo 40 °C.



> Cuidado para **NÃO** deixar em temperaturas abaixo de 0 °C.  
> **GIRE** as caixas das bolsas de tinta branca **semanalmente**.



## COMO EXTRAIR UM ARQUIVO DE REGISTRO DA IMPRESSORA

> Insira um pen drive na entrada dianteira da impressora para poder copiar o arquivo de registro e siga as etapas a seguir:

Menu



Maintenance  
[Manutenção]



Log copy to USB  
[Cópia do registro para USB]



	Descrição do produto	Código do produto	Preço/unidade
Recipientes de tinta	Garrafa de tinta <b>Ciano</b> de 1,8 L para Bulk	BGCX40C002K0152	
	Frasco de tinta <b>Magenta</b> de 1,8 L para Bulk	BGCX40M002K0152	
	Frasco de tinta <b>Amarela</b> de 1,8 L para Bulk	BGCX40Y002K0152	
	Frasco de tinta <b>Preta</b> de 1,8 L para Bulk	BGCX40K002K0152	
	Frasco de tinta <b>Branca</b> de 1,8 L para Bulk	BGCX40W002K0052	
	Recipiente de tinta <b>Ciano</b> de 18 L para Bulk	BGCX40C020K0132	
	Recipiente de tinta <b>Magenta</b> de 18 L para Bulk	BGCX40M020K0132	
	Recipiente de tinta <b>Amarela</b> de 18 L para Bulk	BGCX40Y020K0132	
	Recipiente de tinta <b>Preta</b> de 18 L para Bulk	BGCX40K020K0132	
	Recipiente de tinta <b>Branca</b> de 18 L para Bulk	BGCX40W020K0032	
Líquidos	<b>Solução de limpeza</b> 2 Kg	BGCX40E002K0052	
	<b>Solução de limpeza</b> 5 L	BGCX40E005K0042	
	Garrafão de <b>Pré-tratamento</b> de 5 Kg	BGCX40P005K0044	
	Garrafão de <b>Pré-tratamento</b> de 20 Kg	BGCX40P020K0034	
	Garrafão de <b>Pré-tratamento</b> de 200 Kg [pacote com 2]	BGCX40PS2HK0032	
Outras peças	<b>Lâmina do limpador</b> [pacote com 2]	SB6673001	
	<b>Espuma de descarte</b> [pacote com 2]	SC0935001	
	<b>Filtro do Ventilador</b> [pacote com 2]	SB7007001	
	<b>Swab para Limpeza Ruby-Stick Padrão</b> [pacote com 50]	4Y1-9096	
	<b>Bastão de Limpeza T</b> [pacote com 50]	SC0032001	
	<b>Kit de manutenção completo</b> GTXpro e GTXpro B	SC0934001	
	<b>Papel preto</b> [4 unidades]	GTSKIN811B	

## VIDEOTUTORIAIS DE MANUTENÇÃO



Todos os procedimentos de manutenção descritos neste Guia Rápido do Usuário **DEVEM** ser realizados diária, semanal ou imediatamente a fim de manter a sua impressora operando **adequadamente**.

> Leia com bastante atenção o [Manual de Instruções](#) para cada procedimento de manutenção específico para obter instruções passo a passo

> [Vídeos de manutenção da GTXpro URL para leitores do guia do usuário impresso](#): [vimeo.com/showcase/6912349](https://vimeo.com/showcase/6912349)

## INFORMAÇÕES DE CONTATO DO REVENDEDOR



Caso ainda precise de suporte técnico com a sua GTXpro B, entre em contato com seu Revendedor Brother para abertura de um chamado Técnico.